

Karta katalogowa wyrobu:

DRUT OCYNKOWANY OGNIOWO

PN EN IEC 65561-2:2018-04
ZASTOSOWANIE: UZIOMY, PRĘTY NA ZWODY, PRĘTY UZIEMIAJĄCE ORAZ PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Średnica	mm	8	10
Przekrój	mm^2	50	78
Materiał wsadowy		C4D1 S235JR	C4D1 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50
Długość drutu w kręgu	m	128	80

PN EN IEC 65561-2:2018-04
ZASTOSOWANIE: OGÓLNE

Średnica	mm	6	7	8	10
Przekrój	mm^2	28	38	50	78
Materiał wsadowy		C4D1 S235JR	C4D1 S235JR	C4D1 S235JR	C4D1 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50	50	50
Długość drutu w kręgu	m	227	166	128	80

TIGA-CYNK Sp.z.o.o
59-220 Legnica
ul. Neptuna 15
www.tiga-cynk.pl

Dział Handlowy
tel. +48 603 611 553
tel. + 48 603 636 552
e-mail: handel@tiga-cynk.pl

Produkcja i Magazyn
tel. + 48 68 387 78 39
tel. +48 603 085 155
e-mail: magazyn@tiga-cynk.pl

NORMY	*ZASTOSOWANIE*
PN EN IEC 65561-2:2018-04	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe – Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych – Oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową.
PN-EN 1461	Cynkowanie zanurzeniowe metoda ogniowa

DANE TECHNICZNE	
POWŁOKA	Powłoka cynku zgodnie z normą PN EN IEC 65561-2:2018-04
POWIERZCHNIA	- Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień
KRĘGI	Standardowa waga kręgu: 50 kg (+0,5/-0kg); na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg (+0,5/- 0 kg)
PAKOWANIE	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach
OZNACZENIE	Każdy krąg posiada opis na materiale z danymi towaru. Kolor opisu identyfikuje zmianę, która produkt wytworzyła. Zgłaszać w przypadku reklamacji.
TOLERANCJA ILOŚCIOWA	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Tiga-Cynk Sp. z o.o. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 5% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej





TIGA-CYNK Sp.z.o.o
59-220 Legnica
ul. Neptuna 15
www.tiga-cynk.pl

Dział Handlowy
tel. +48 603 611 553
tel. + 48 603 636 552
e-mail: handel@tiga-cynk.pl

Produkcja i Magazyn
tel. + 48 68 387 78 39
tel. +48 603 085 155
e-mail: magazyn@tiga-cynk.pl