

Karta katalogowa wyrobu:

BEDNARKA OCYNKOWANA OGNIOWO

PN EN IEC 65561-2:2018-04
ZASTOSOWANIE: ZWODY I PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE

Szerokość	mm	20	20	25
Grubość	mm	3,0	4,0	3,0
Przekrój	mm^2	60	80	75
Materiał wsadowy		DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50	50
Długość bednarki w kręgu	m	106	80	85

PN EN IEC 65561-2:2018-04
ZASTOSOWANIE: UZIOMY

Szerokość	mm	25	30	30	30	30	40	40	40	50	50	50
Grubość	mm	4,0	3,0	3,5	4,0	5,0	3,0	4,0	5,0	3,0	4,0	5,0
Przekrój	mm^2	100	90	105	120	150	120	160	200	150	200	250
Materiał wsadowy		DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR	DD11 S235JR
Waga kręgu	kg	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Długość bednarki kręgu	m	64	70	60	53	43	53	40	32	42	31	26

TIGA-CYNK Sp.z.o.o
59-220 Legnica
ul. Neptuna 15
www.tiga-cynk.pl

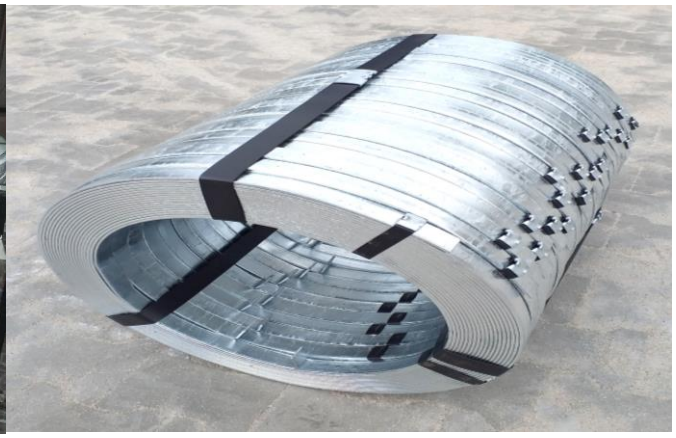
Dział Handlowy
tel. +48 603 611 553
tel. + 48 603 636 552
e-mail: handel@tiga-cynk.pl

Produkcja i Magazyn
tel. + 48 68 387 78 39
tel. +48 603 085 155
e-mail: magazyn@tiga-cynk.pl

NORMY	*ZASTOSOWANIE*
PN EN IEC 65561-2:2018-04	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
PN-EN ISO 1460	Powłoki metalowe – Powłoki cynkowe zanurzeniowe na materiałach żelaznych – Oznaczenie masy jednostkowej metodą wagową.
PN-EN 1461	Cynkowanie zanurzeniowe metoda ogniową

DANE TECHNICZNE	
POWŁOKA	Powłoka cynku zgodnie z normą PN EN IEC 65561-2:2018-04
POWIERZCHNIA	- Powłoka cynku gładka, ciągła i bez odbarwień - Brzegi ocynkowane
KRĘGI	Standardowa waga kręgu: 50 kg (+0,5/-0kg); na indywidualne zamówienie od 20 kg do 50 kg (+0,5/- 0 kg)
PAKOWANIE	Materiał dostarczany na paletach lub w wiązkach
OZNACZENIE	Każdy krąg posiada opis na materiale z danymi towaru. Kolor opisu identyfikuje zmianę, która produkt wytworzyła. Zgłaszać w przypadku reklamacji.
TOLERANCJA ILOŚCIOWA	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Tiga-Cynk Sp. z o.o. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 5% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej





TIGA-CYNK Sp.z.o.o
59-220 Legnica
ul. Neptuna 15
www.tiga-cynk.pl

Dział Handlowy
tel. +48 603 611 553
tel. + 48 603 636 552
e-mail: handel@tiga-cynk.pl

Produkcja i Magazyn
tel. + 48 68 387 78 39
tel. +48 603 085 155
e-mail: magazyn@tiga-cynk.pl